1603

Bazická elektroda pro nelegované a nízkolegované ocele.

Použití

Svařování nelegovaných a nízkolegovaných konstrukčních ocelí.

Oblast použití

WELCO 1603 je silně obalená bazická elektroda pro spojování ocelových konstrukcí všech druhů.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1603 umožňuje snadné svařování ve všech pozicích, včetně pozice shora-dolů. Elektroda je použitelná pro svařování ve všech pozicích i při vysokých proudech. Pracovní teplota -40°C až +450°C.

Návod k použití

WELCO 1603 svařuje s krátkým až středně dlouhým obloukem.
Přesušení :
350°C / 1 hod. (v případě potřeby)
nebo
400°C / 1 hod. pro méně než 5ml vodíku ve svarovém kovu.

Klíčové vlastnosti

- ***WELCO 1603*** je snadno svařující a má stabilní oblouk.
- ***WELCO 1603*** svařuje ve všech pozicích.
- ***WELCO 1603*** má snadno odstranitelnou strusku.
- ***WELCO 1603*** má vysokou vrubovou houževnatost.
- ***WELCO 1603*** tvoří kvalitní svarový kov bez trhlin.
- ***WELCO 1603*** je použitelná pro svařování v pozicích i při vysokých proudech.

Normy

EN ISO 2560 - A / E 42 6 B 42 H5
AWS SFA-5.1 / E7018

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm^2	Pevnost v tahu N/mm^2	Tažnost A_5 %	Vrubová houževnatost J/-40°C
420	530	22	47

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si
0,06	1,2	0,4

Nastavení proudu (DC+ / AC)

Ø mm	Proud A
2,0	60 - 80
2,5	80 - 110
3,2	110 - 150

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21160320	2,0	300	4,0	315
21160325	2,5	350	5,0	223
21160332	3,2	350	5,0	139

SVAŘOVACÍ MATERIÁLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ÚDRŽBU, OPRAVY A RENOVACE *EN ISO 9001*
WELCO spol. s r.o. U Cukrovaru 2829 Uherský Brod 688 01 tel. / fax : +420 572 637 924 www.welco.cz