iWELD 6453S

Synergický multifunkční invertor s vodním chlazením, pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.

WELCO IWELD 6453S je multifunkční výkonný svařovací invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a obalenou elektrodou. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.

WELCO IWELD 6453S disponuje v módu MIG/MAG manuálním nebo synergickým nastavením svařovacích parametrů a vodním chlazením hořáku. V módu LIFT TIG umožňuje svařování metodou TIG s dotykovým zapalováním oblouku. V módu MMA disponuje nastavitelnými funkcemi HOT START a ARC FORCE. Stroj je určen pro profesionální použití, tudíž nemá funkci ANTI STICK.

Svařovací stroj **WELCO IWELD 6453S** v módu MIG/MAG umožňuje svařování ocelí, nerez ocelí a hliníkových slitin plnými dráty od průměru 0,8 do 1,6 mm v CO2 nebo směsném plynu. Umožňuje také svařování a návary ocelí trubičkovým drátem s ochranným plynem. Svařování je možné v režimu 2T dvoutakt, 2ST speciální dvoutakt,
4T čtyřtakt a v režimu bodování SPOT.
V módu LIFT TIG je možné provádět spojování a návary nelegovaných ocelí a nerez ocelí.
V módu MMA spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou do průměru 6 mm na spojování a návary. Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050 a uhlíkovými drážkovacími elektrodami WELCO 1060.

Nastavení parametrů svařování MMA a LIFT TIG se provádí tlačítky a enkodérem na čelním panelu jednotky zdroje.
Nastavení parametrů svařování MIG/MAG se provádí tlačítky a enkodérem na čelním panelu podavače drátu.
Parametry svařování lze uložit do 20 programových pozic.

Stroj je vybaven kvalitním čtyřkladkovým podavačem drátu se čtyřmi poháněnými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 270 mm a hmotností do 16kg. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Umožňuje také připojení ohřívače plynu. Chlazení zdroje je trvale běžícím ventilátorem. Podavač drátu je odnímatelný, opatřený 4 kolovým podvozkem. Propojení s jednotkou zdroje je standardně 3m kabelovým svazkem. Na objednávku lze dodat kabelový svazek v libovolné délce do 15m.

Jednotka zdroje má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Hmotnost podavače je 15 kg, celková hmotnost stroje činí 85 kg.
Nadstandardní výkon, jednoduché a intuitivní ovládání a možnost oddělení podavače předurčují tento stroj pro malosériovou výrobu nebo náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné doobjednat svařovací kabel s držákem elektrod, TIG hořák s ventilem SR26V IW553400, ohřívač plynu IW645042, redukční lahvový ventil Ar/CO2 IW683000, redukční lahvový ventil CO2 IW682000, 4 kladky V 0,8/1,0 mm IW650001, 4 kladky V 1,2/1,6 mm IW650002, 4 kladky U 0,8/1,0 mm IW650003, 4 kladky U 1,2/1,6mm IW650004, 4 kladky R 1,2/1,6mm IW650005 a teflonový bowden IW800CF08104 pro MIG svařování hliníkových slitin.

iWELD 6453S

Synergický multifunkční invertor s vodním chlazením, pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.

Klíčové vlastnosti

- ***WELCO iWELD 6453S*** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí a Al slitin metodami MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.
- ***WELCO iWELD 6453S*** se vyznačuje:
  Jednoduchým ovládáním.
  Vysokým zatěžovatelem.
  Přijatelnou hmotností.
  Odolnou přístrojovou skříní.
- ***WELCO iWELD 6453S*** je ideální svařovací stroj pro výrobu a náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	34A / 26A
Účiník (cosφ)	0,93
Účinnost	85%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	450A / 36,5V / 60%
	318A / 29,9V / 100%
Výst. proud MMA/TIG	10 - 450A
Výst. proud MIG/MAG	50 - 500A
Výst. napětí MMA/MIG	20,8 - 40,0V/17,0 - 36,5V
Napětí naprázdno	76V
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	85,0 kg
Rozměry (DxŠxV)	655 x 385 x 670 mm

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
Počet programů	20
EMC	ANO
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - ANTISTICK / VRD	NE / ANO
Vodní chlazení MIG	ANO
FCAW / obrácení polarity	ANO / NE
MIG/MAG SYNERGIE / LIFT TIG	ANO / ANO
2T/4T / 2ST/SPOT	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,6 mm
Průměr cívky/kg max	300 mm/16,0 kg
Podávací kladky	4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
IW645300	Svařovací stroj iWELD 6453S	1

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

1 ks svařovací stroj iWELD 6453S
1 ks kabel 3 m / 70 mm^2 s držákem elektrod
1 ks kabel 3 m / 70 mm^2 se zemnící svorkou
1 ks hořák iGrip 500W, délka 4 m
2 ks kladka V 1,0/1,2 mm
1 ks návod k obsluze