iWELD 6253DP

Multifunkční invertor pro pulzní svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.

WELCO IWELD 6253DP je mutifunkční svařovací invertor pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM . Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.

WELCO IWELD 6253DP umožňuje svařovat v MIG/MAG manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti.
Má také synergické režimy PULS pro svařování bez rozstřiku a DOUBLE PULS pro svařování hliníkových slitin.

V módu MIG/MAG umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,2 mm v CO2, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt, 4T+ speciální čtyřtakt a režim bodového svařování SPOT.

V módu MMA díky nastavitelné funkci HOT START spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 4 mm. Nastavitelná funkce ARC FORCE je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předehřev WELCO 1000.
Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

V módu LIFT TIG umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem. Ovládání proudu a plynu je možné tlačítkem na hořáku v módech 2T/4T. Lze připojit i dálkově ovládaný hořák s potenciometrem.
V menu lze nastavit náběh i doběh svařovacího proudu.

Nastavení parametrů svařování se provádí enkodery na digitálním OLED displeji na čelním panelu stroje.
Stroj je standardně dodáván s hořákem iGrip 360/4m.
Do paměti lze uložit 10 různých nastavení libovolných svařovacích procesů.
Přepínání polarity proudu pro FCAW trubičkové dráty je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje.

Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 18 kg.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 55 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přiobjednat MIG hořák iGrip 360/3m IW665300 pro svařování Al drátem, teflonový bowden pro svařování Al a nerez dráty 800CF08104, 2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 0,9/1,2 mm IW630005, 2 kladky pro svařování Al drátem U 0,8/1,0mm IW630004, redukční ventil Ar/CO2 IW683000 nebo redukční ventil CO2 IW682000.
Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák s potenciometrem iGrip SR26P/4m IW552400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem IW544000.

iWELD 6253DP

Multifunkční invertor pro pulzní svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.

Klíčové vlastnosti

- ***WELCO iWELD 6253DP*** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- ***WELCO iWELD 6253DP*** se vyznačuje:
  Jednoduchým ovládáním.
  Vysokým zatěžovatelem.
  Nízkou hmotností.
  Odolnou přístrojovou skříní.
- ***WELCO iWELD 6253DP*** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	13,4A / 10,4A
Účiník (cosφ)	0,7
Účinnost	85%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	250A / 60%
	195A /100%
Výst. proud MIG/MAG	10 - 250A
Výst. napětí MIG/MAG	14,5 - 26,5V
Napětí naprázdno	77V (MMA: 89,2V)
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	55 kg
Rozměry (DxŠxV)	880x440x825 mm

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
Počet programů	10
EMC	ANO
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
LIFT TIG, náběh a doběh proudu	ANO/ANO
Vodní chlazení / FCAW+/FCAW-	NE/ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE	ANO/ANO
MIG/MAG MAN/SYNERGIE	ANO/ANO
2T/4T/4T+/SPOT	ANO/ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívky/kg max	300 mm/18,0 kg
Podávací kladky	4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
IW625320	Svařovací stroj iWELD 6253DP	1

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

1 ks svařovací stroj iWELD 6253DP
1 ks kabel 3 m / 25 mm^2 se zemnící svorkou
1 ks kabel 3m / 25 mm^2 s držákem elektrod
1 ks hořák iGrip 240, délka 4m
2 ks kladka V 0,8/1,0 mm
1 ks plynová hadice 2m vč. rychlospojky
1 ks návod k obsluze