



iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

NÁVOD K OBSLUZE





iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

1. ÚVOD

Vážený zákazníku,
děkujeme za zakoupení našeho produktu a věříme, že s ním budete spokojeni.

Zařízení **WELCO iWELD 9001** je určeno pro rychlé, mobilní a flexibilní čištění nerezových svarů a nerezových ploch při použití čistícího elektrolytu.

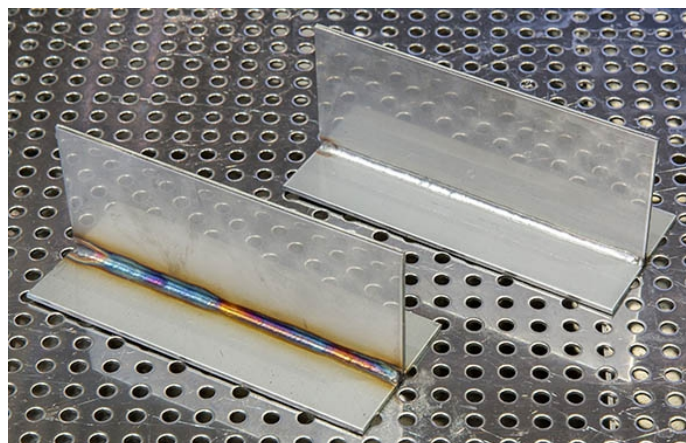
Zařízení smí obsluhovat pouze školené osoby v rámci technických ustanovení.

Před uvedením do provozu si přečtěte důkladně tento návod k obsluze.

Firma WELCO nepřijme odpovědnost za škody vzniklé nevhodným použitím.

2. PARAMETRY A FUNKCE

PARAMETRY	
Počet fází	1
Napájecí napětí	AC 230V+/-15%, 50/60Hz
Jmenovitý výkon	800 W
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	80A/80%
Výstupní proud	80A
Výstupní napětí	10V AC
Výstupní frekvence	300 Hz
Hmotnost	7,9 kg
Rozměry (DxŠxV)	295 x 145 x 225 mm



2.2 FUNKCE ELEKTROLYTICKÉHO ČIŠTĚNÍ

Rychlá, mobilní a flexibilní metoda čištění nerezových svarů a nerezových ploch při použití čistícího elektrolytu. V jednom pracovním kroku vyčistíte a díky elektrolytu začne okamžitě tvorba ochranné pasivační vrstvy na povrchu nerez. Čistící elektrolyty nepoužívají vysoce agresivní kyseliny. Díky použití ověřené technologie uhlíkových štětců snadno vyčistíte i špatně dostupná místa, kruhové svary.

Výhody oproti chemickému moření gely nebo pastami

- mnohem rychlejší proces
- okamžité ověření výsledku
- lepší pracovní podmínky, uživatel může pracovat uvnitř budovy
- nepoškozuje povrchovou úpravu materiálu
- nevytváří výpary škodlivé pro životní prostředí nebo provozovateli
- zbytky roztoku lze odstranit papírovou utěrkou, případně mokřým hadrem. Součást se nemusí složitě čistit, což znamená, že není produkován žádný toxický odpad.



iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

3. OBECNÉ INFORMACE

Tento návod k obsluze a údržbě obsahuje informace o skladování, přepravě, uvedení do provozu, použití a údržbě příslušného zařízení.

Tento návod je nedílnou součástí stroje a musí být uchováván po celou dobu používání stroje.

Zařízení **WELCO iWELD 9001** je elektrochemický systém pro čištění svarů z nerezové oceli.

Ve výjimečných případech mohou po použití kapaliny vystoupit na mimořádně citlivé oceli (např. na oceli AISI 430) bílé skvrny. Jestliže si nejste jisti typem oceli, proveďte test na vzorku.

Výrobce není odpovědný za škody vzniklé nesprávným používáním stroje jako:

1. nesprávné použití stroje nebo užívání stroje neproškolenými osobami
2. použití v rozporu s referenčními standardy
3. nesprávná instalace
4. nevyhovující hlavní napájení
5. nesprávná údržba
6. nepovolené modifikace stroje a neprofesionální opravy
7. použití neoriginálních náhradních dílů nebo dílů nespecifikovaných jako vhodný pro daný model
8. použití roztoků nedoporučených v tomto návodu
9. nedodržování návodu
10. neočekávané události
11. jiné nevhodné použití

4. BEZPEČNOST PRÁCE

Stroj je vyroben v souladu se zavedenými bezpečnostními normami EU a je opatřen značkou CE. Čistící proces může být bezpečně prováděn pouze v případě, že jsou dodržována veškerá doporučení v tomto návodu a další obecné zásady bezpečnosti práce. Osoby zodpovědné za bezpečnost práce na konkrétních pracovištích musí zabezpečit seznámení a proškolení stanovených pracovníků pro práci s tímto zařízením. Především je třeba, aby se pracovníci seznámili s tímto návodem.

4.1 OBECNÁ PRAVIDLA

Při práci se strojem používejte ochranné pomůcky, jako jsou:

1. ochranné rukavice
2. ochranné brýle
3. filtrační maska (pokud nejsou výpary vzniklé při práci aktivně odsávány).

Při čištění, zvláště v malých prostorách, je třeba zajistit dostatečný přísun čerstvého vzduchu, neboť při pracovním procesu vznikají škodlivé plyny.



iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

4.2 Prevence popálení

V průběhu čistícího procesu mohou některé součásti, včetně čistící pistole, dosáhnout vysoké teploty (více než 180° C). Je nezbytné používat ochranné rukavice v případě ruční manipulace z nerezovým obrobkem během procesu čištění. Je rovněž nutné pracovat s ochrannými rukavicemi při manipulaci s čistícím roztokem.

Podobně je třeba postupovat při výměně a čištění štětce.

4.3 Elektrolyt

Čistící zařízení pro svou funkci vyžaduje speciální čistící roztok (aktivní látkou je kyselina fosforečná), který dráždí pokožku a oční sliznici.

Během práce vždy používejte adekvátní ochranné prostředky, které zabrání přímému kontaktu s nechráněnou částí těla.

Nepoužívejte čistící roztok, který není doporučen výrobcem a také neprovádějte žádné (ředicí) kombinace s jinými produkty.

Čistící roztok vždy uchovávejte na bezpečném místě a v originálním balení. Dbejte na těsnost uzávěru.

V případě kontaktu roztoku s pokožkou, očima nebo v případě polknutí, postupujte dle instrukcí, uvedených na obalu (nádobě) roztoku.

Bezpečnostní list si můžete stáhnout na www.welco.cz

4.4 Toxické plyny

Musí být provedena řádná opatření k ochraně osob před vdechováním toxických plynů, které mohou vznikat při čistícím procesu.

Tento přístroj nemá účinné filtrační nebo odsávací zařízení, je tedy nutné provozovat stroj při zabezpečeném funkčním filtračním odsávacím zařízení.

Pokud není možné použít filtrační odsávací zařízení, použijte filtrační masku min. FFP1.

4.5 Úraz elektrickým proudem

Úraz el. proudem může být smrtelný. Nikdy se nedotýkejte částí pod proudem.

Pokud máte pocit, že u Vás došlo třeba jen k nepatrnému zásahu el. proudem během práce, vypněte zařízení a dále ho nepoužívejte, dokud není problém odstraněn.

Pravidelně kontrolujte přívodní kabeláž a případě jakéhokoliv poškození je vyměňte.

Údržba elektrických komponent může být prováděna pouze za předpokladu, že zařízení je odpojeno od sítě.

Nikdy nepoužívejte zařízení bez ochranného krytu. Poškozené část nahradte vždy originálními náhradními díly.

Nikdy nepřipojujte zařízení přímo bez ochranných el. zařízení (jistice, pojistky apod.) a vždy se přesvědčte, je-li zapojen ochranný zemnicí vodič.

Veškerá údržba musí být prováděna pouze kvalifikovanou osobou.



iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

5. OCHRANA ZAŘÍZENÍ

5.1 Tepelná ochrana

V případě přehřátí invertoru přestane zařízení fungovat. Když se teplota invertoru navrátí zpět do normálních hodnot, zařízení automaticky zapne přívod elektrické energie.

5.2 Ochrana proti zkratu

Stroj je vybaven ochranným zařízením proti zkratu mezi hrotem a obrobkem. Při práci na maximální úrovni proudu a přetečení elektrolytu, může být ochrana proti zkratu často aktivována. V tomto případě snižte úroveň proudu nebo průtok elektrolytu.

5.3 Přenášení stroje

Jednotka smí být přenášena pomocí pevného madla na horní straně stroje.

5.4 Skladování

Zařízení musí být skladováno na suchém a bezpečném místě, je nutné se vyvarovat poškození elektronických částí.

6. UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Kabel pro štětec - černý zapojte do černé zdířky na předním panelu přístroje a do kabelové koncovky připojte štětec s uhlíkovými vlákny.

2. Kabel se zemnicí svorkou - červený zapojte do červené zdířky na předním panelu přístroje. Zemnicí svorku připojte na čištěnou součást.

3. Nalejte přiměřené množství elektrolytu do plastové nádoby pro namáčení štětce. Při manipulaci s elektrolytem používejte ochranné rukavice a brýle.

4. Zastrčte vidlici síťového kabelu do zásuvky a zapněte spínač na zadní straně přístroje.

5. Štětec namočte do plastové nádoby s elektrolytem a poté štětcem potírejte čištěné místo. Používejte aktivní odsávání toxických plynů a ochrannou dýchací masku FFP1 nebo FFP2 v kombinaci s důkladným větráním.

6. Po aplikaci očištěné místo opláchněte čistou vodou.

7. Při delších aplikacích může dojít k přehřátí štětce. Štětec můžete ochladit ve vhodné nádobě se studenou vodou.

7. VYPNUTÍ STROJE

1. Vypněte stroj hlavním vypínačem na zadním panelu. Odpojte stroj od sítě vytažením vidlice ze zásuvky.

3. Proveďte údržbu uhlíkového štětce umytím pod tekoucí vodou.



iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

8. UPOZORNĚNÍ

Byl-li stroj přemístěn z prostoru s nízkou teplotou do výrazně teplejšího prostředí, může dojít ke kondenzaci vlhkosti, zejména uvnitř stroje. Dojde tím ke snížení elektrické pevnosti a zvýšení nebezpečí elektrického přeskočení na napětově namáhaných dílech a tím k vážnému poškození stroje. Je proto nezbytné, nastane-li tato situace, ponechat svářečku min. 1 hod v klidu, až dojde k vyrovnání teploty s okolím. Tím ustane případná kondenzace. Teprve po uplynutí této doby je možné stroj připojit k síti a spustit.

9. ÚDRŽBA A SERVISNÍ ZKOUŠKY

Přístroj vyžaduje pro spolehlivou funkci zajištění pravidelné kontroly a údržby.

Kontrolu provádí obsluha. Před každým použitím je třeba zkontrolovat neporušenost vidlice a izolace kabelů. Údržbu smí provádět pouze pracovník s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací. V závislosti na prašnosti prostředí je doporučeno 1-2 krát do roka vyfoukat celé zařízení a zvláště pak chladiče suchým tlakovým vzduchem.

Kontrolu provozní bezpečnosti zdroje (revizní prohlídku) je třeba provést jednou za 6 nebo 12 měsíců pověřeným pracovníkem podle ČSN EN 60974-7.

10. ZÁRUKA

- Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný stroj v době dodání má a po dobu záruky i nadále bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
- Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
- Standardní záruční doba je 24 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven. Podmínkou platnosti záruky je, aby byl svařovací stroj používán způsobem a k účelům, pro které je určen.
- Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným.
- Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.
- V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
- Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.

11. SERVIS - Záruční a pozáruční opravy

- Záruční i pozáruční opravy provádí výrobce.
- Reklamací oznamte příslušnému regionálnímu technikovi firmy WELCO, který zajistí vše potřebné.
- Pokud máte aktivovanou službu WELCO WELDING MOBILITY, bude vám po dobu opravy zapůjčen náhradní stroj.

12. LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR zajišťuje smluvně firma REMA Systém a.s. Seznam sběrných míst naleznete na www.rema-cloud.cz



iWELD 9001

Invertorové IGBT zařízení na
čištění svarů.

13. Obsah balení

1 ks zařízení pro čištění svarů iWELD 9001

Startovací sada sestávající z:

- 1 ks plastový kufřík
- 1 ks plastová nádoba 500 ml s širokým hrdlem pro namáčení štětce
- 1 ks červený kabel 3m, vč. konektoru a zemnicí svorky
- 1 ks černý kabel 3m, vč. konektoru a kabelové koncovky pro připojení štětce
- 1 ks vysoce výkonný uhlíkový štětec
- 1 ks elektrolyt "C", 1 litr (obj. číslo IW900101)
- 1 ks návod k obsluze