AE 9101

Přenosná filtrační jednotka pro odsávání zplodin ze svařování.

NÁVOD K OBSLUZE

AE 9101

Přenosná filtrační jednotka pro odsávání zplodin ze svařování.

1.Úvod

Vážený zákazníku,
děkujeme za zakoupení našeho produktu a věříme, že s ním budete spokojen.

Přenosná filtrační jednotka ***WELCO* AE9101** je určena pro odsávání a filtraci svařovacích dýmů v uzavřených nebo obtížně dosažitelných prostředích s normálními systémy snižování kouře a je ideální pro středně nízké koncentrace znečišťujících látek a pro přerušované použití.
Před uvedením do provozu si přečtěte důkladně tento návod k obsluze.
Firma WELCO nepřijme odpovědnost za škody vzniklé nevhodným použitím.

2. Parametry a funkce

PARAMETRY	
Počet fází	1
Napájecí napětí	230V / 50Hz
Příkon	1,1 kW
Sací kapacita	110 m^3/hod
Účinnost filtrace	99% (EN 1822)
Průměr hadice	50 mm
Délka hadice	2000 mm
Hlučnost	72 dB (A)
Hmotnost	20 kg
Rozměry (DxŠxV)	530 x 270 x 470 mm

Tělo stroje
Jednofázová přenosná filtrační jednotka je vybavena kartáčovaným motorem s externí ochranou
a elektronickým regulátorem průtoku. Vnější konstrukce z lakované oceli činí čističku odolnou vůči náhodným nárazům.

Filtr - skládá se z kovového lapače jisker, filtrační patrony a filtru s aktivním uhlím.

3. INSTALACE A UVEDENÍ DO PROVOZU

Instalace:
Stroj, je dodáván sestavený. Je potřeba pouze namontovat na hadici koncovku s magnetickým držákem a připojit ji ke stroji. Je vhodné, aby byl stroj chráněn proti vlhkosti.

AE 9101

Přenosná filtrační jednotka pro odsávání zplodin ze svařování.

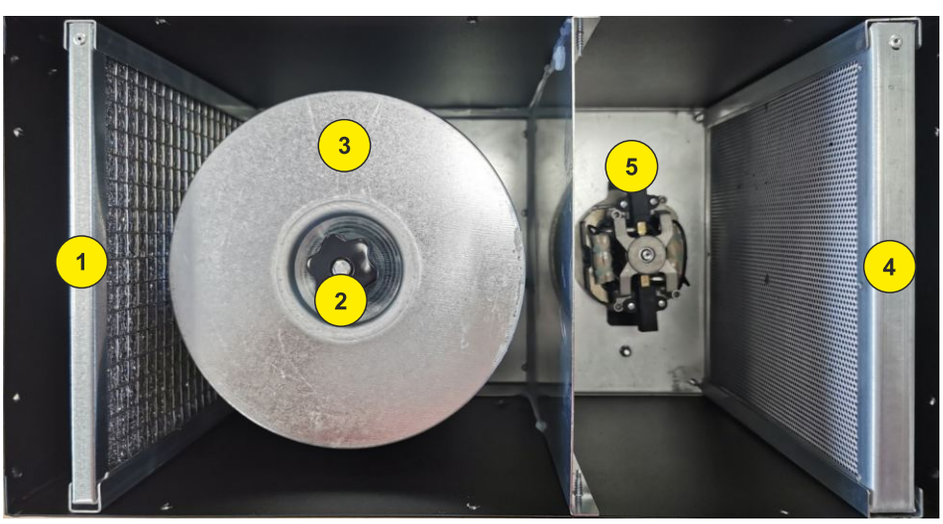
4. Prostředí:

Okolní teplota prostředí by měla být mezi -10°C a +60°C.
Vlhkost prostředí, ve kterém stroj pracuje by měla být mezi 0% a 90%
Důležité upozornění:
Filtrační jednotka AE 9101 nesmí být používána v prostředí s nebezpečím výbuchu !!

5. Doporucení / pokyny:

Likvidace veškerých odpadových materiálu by měla být prováděna v souladu s místními předpisy.
Při čištění, nebo výměně filtru používejte respirátor/masku a ochranné pracovní rukavice.

6. Popis jednotlivých prvků



Vnitřní uspořádání stroje

1. Kovový lapač jisker
2. Matice
3. Filtrační patrona
4. Filtr s aktivním uhlím
5. Kartáčový motor

7. Provoz stroje

Filtrační jednotka AE9101 dále jen stroj je určena k příležitostnému používání.
Stroj je navržen k odsávání svářečského dýmu, jemného prachu a plynných škodlivin v nízkých koncentracích.
Výrobce se zříká jakékoliv odpovědnosti, pokud je stroj používán jinak, než je uvedeno v návodu.
- Neodstraňujte filtry pomocí mechanického nářadí
- Neotvírejte stroj, ani neodstraňujte žádnou jeho část, pokud je zapnutý.
- Nezasahujte žádným způsobem do elektrického zařízení stroje.
- Nespouštějte stroj, pokud je sací koncovka uzavřena, nebo jinak zaslepena.
- Nevysávejte kapaliny.
- Nepokládejte na stroj žádné horké předměty (např. nedopalky z cigaret)

AE 9101

Přenosná filtrační jednotka pro odsávání zplodin ze svařování.

8. Rizika

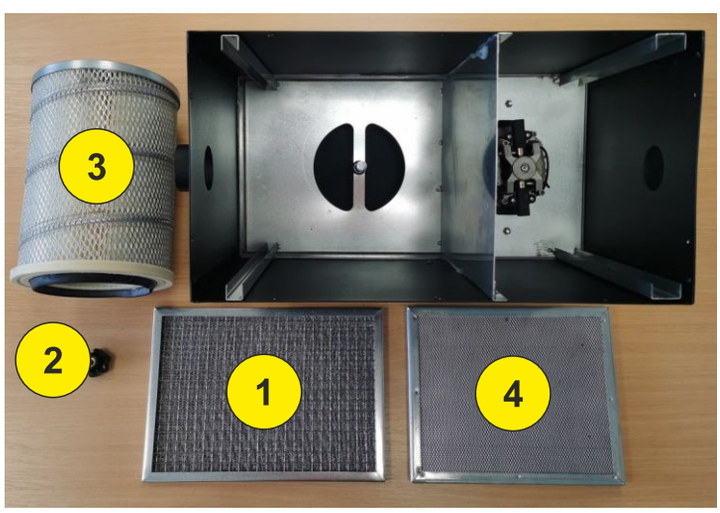
8.1 Popis rizika a zvláštní ochrany
Výrobce se snažil o snížení nebezpečí, které by mohlo vzniknout v důsledku nesprávné instalace, nebo nesprávného použití stroje.

8.2 Popis rizika, které nemůže být eliminováno přijatými bezpečnostními opatřeními
Nebezpečí, která nemohou být eliminována bezpečnostními opatřeními danými výrobcem jsou taková, která se způsobí nesprávným používáním přístroje nebo selháním na straně uživatele a používáním přístroje v rozporu s tímto návodem.

8.3 Nouzové situace
V případě požáru:
- Použijte práškový hasící přístroj v souladu s normami.
- Vzhledem k používaným materiálům se chraňte před vdechnutím spalin (polyesterové filtry, plasty, elektrodíly.) Materiály a látky z nichž je přístroj vyroben nepředstavují nebezpečí výbuchu.

9. Údržba

9.1 Čištění a výměna filtrů
Pro snadnou údržbu filtrační jednotky AE9101 se doporučuje položit ji na protilehlou stranu (držadlem dolů) tak, jak je znázorněno na obrázku.
Po odšroubováním 10 bočních šroubů otevřete dno stroje, vyjměte kovový lapač jisker (1) a ofoukněte v opačném směru k proudu sání nebo jej vyměňte, pokud je příliš znečištěný.
Odšroubujte pojistnou matici (2) filtrační patrony (3) a patronu vytáhněte. Vyfoukejte ji proudem vzduchu v opačném směru k proudu sání, nebo pokud je příliš znečištěná, vyměňte ji. Poté vložte zpět na původní místo a utáhněte pojistnou matici (2).
Na výstupu vzduchu je uhlíkový filtr (4), vyjměte jej a vyměňte za nový.
Ujistěte se, že jsou filtry správně umístěné, pak nasaďte spodní díl a utáhnete všechny šrouby.



9.2 Pravidelná údržba filtrů

Doporučené intervaly pravidelné údržby:

Druh filtru	Četnost kontrol	Prováděná operace
Lapač jisker	Při kontrole ostatních filtrů	Profouknout tlakovým vzduchem
Filtrační patrona	Při sníženém výkonu nebo každých 300-500 prac. hodin	Profouknout tlakovým vzduchem nebo výměna filtrační patrony
Uhlíkový filtr	Když ze stroje vychází zápach	Výměna filtru

Uhlíkový filtr se nesmí čistit stlačeným vzduchem, ale musí být vždy vyměněn za nový!! Znečištěné filtry jsou považovány za nebezpečný odpad a musí být zlikvidovány v souladu s předpisy.

9.2 Demontáž - uvedení mimo provoz

Pokud stroj, nebo některou jeho část vyřazujete z provozu, je potřeba ho/jí ekologicky zlikvidovat. Musí to být provedeno vždy v souladu s předpisy.

Stroj je vyroben z následujících materiálů, které by měly být tříděny:

- Ocel
- Pryž
- Elektrické vodice
- Plasty
- Skelná a papírová vlákna filtru
- Hliník
- Aktivní uhlí

10. ZÁRUKA

- Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný stroj v době dodání má a po dobu záruky i nadále bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
- Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
- Standardní záruční doba je 24 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven. Podmínkou platnosti záruky je, aby byl stroj používán způsobem a k účelům, pro které je určen.
- Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným.
- Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.
- V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
- Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.

11. SERVIS - Záruční a pozáruční opravy

- Záruční i pozáruční opravy provádí firma WELCO.
- Reklamaci oznamte příslušnému regionálnímu technikovi firmy WELCO, který zajistí vše potřebné.
- Pokud máte aktivovanou službu WELCO WELDING MOBILITY, bude vám po dobu opravy zapůjčen náhradní stroj.

12. LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR zajišťuje smluvně firma REMA Systém a.s.
Seznam sběrných míst naleznete na www.rema-cloud.cz

13. Náhradní díly:

RF0AER2010002 - Kompletní sada filtrů
T1920000000050 - Flexibilní hadice 50/2000mm
RICAER001SPZB - Odsávací hlavice s magnetem
RICAER0000SPZB - Set 2ks kartáče pro motor

AE 9101

Přenosná filtrační jednotka pro odsávání zplodin ze svařování.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Dle Nařízení vlády ČR 173/1997 Sb

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Dle Nařízení vlády ČR 26/2003 Sb

Výrobce:	AERSERVICE EQUIPMENT Srl
Sídlo:	Viale dell Industria 24, Post code 35020, Legnaro, ITALY
Dovozce:	WELCO spol. s r.o.
Sídlo:	U Cukrovaru 2829, 68801 Uherský Brod, Česká republika
Výrobek:	**Přenosná filtrační jednotka pro odsávání zplodin ze svařování**
Typové označení:	**WELCO AE 9101**
Popis a funkce výrobku:	Přenosná filtrační jednotka ***WELCO* AE 9101** je určena pro odsávání a filtraci svařovacích dýmů v uzavřených nebo obtížně dosažitelných prostředích s normálními systémy snižování kouře a je ideální pro středně nízké koncentrace znečišťujících látek a pro přerušované použití.

Zařízení je v souladu s následujícími směrnicemi:

Směrnice Evropského parlamentu 2006/42/ ze dne 17. května 2016 o strojních zařízeních, kterou se mění směrnice 95/16/ES.
Směrnice Evropského parlamentu a Rady ze dne 26. února 2014 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility.
Dokument Evropského parlamentu a Rady, 26. února 2014, o sbližování podmínek členských států týkajících se elektrických zařízení určených k použití v rámci určitých objemových limitů.
Směrnice Evropského parlamentu a Rady ze dne 8. června 2011 o omezení používání některých látek v elektrickém a elektronickém zařízení.

Byly použity následující harmonizované normy:

UNI EN ISO 12100:2010: Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci • Hodnocení a snižování rizik.
UNI EN ISO 13849-1:2016: Bezpečnost strojních zařízení – Bezpečnostní části řídicích jednotek – Část 1: Všeobecné zásady pro konstrukci.
UNI EN ISO 13849-2:2013: Bezpečnost strojních zařízení – Bezpečnostní části řídicích jednotek – Část 2: Validace.
UNI EN ISO 13857:2020: Bezpečnost strojních zařízení – Bezpečnostní vzdálenosti, aby se zabránilo dosažení nebezpečných zón horními a dolními končetinami.
CEI EN 60204-1:2018: Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení jednotek - Část 1: Všeobecné požadavky.

Úplný seznam použitých norem, směrnic a specifikací je k dispozici u výrobce. Dodatek/ informace: Prohlášení o shodě zaniká v případě nevyhovujícího použití a v případě změny konfigurace, které nebyly dříve písemně schváleny výrobcem.

PROHLAŠUJEME, ŽE TECHNICKÁ DOKUMENTACE
Byla sestaveny a je uchovávána a k dispozici v sídle Společnosti.

Legnaro, 27.9.2023