



iWELD 6303SW

Multifunkční synergický invertor pro svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.



WELCO iWELD 6303SW je multifunkční, vodou chlazený svařovací invertor pro synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO iWELD 6303SW umožňuje svařovat v MIG/MAG manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti.

V módu MIG/MAG umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,6 do 1,6 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt, S4T speciální čtyřtakt a režim bodového svařování SPOT.

V módu MMA díky nastavitelné funkci HOT START spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 4 mm. Nastavitelná funkce ARC FORCE je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro přehřev WELCO 1000.

Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

V módu LIFT TIG umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem. Ovládání proudu a plynu je možné tlačítkem na hořáku v módech 2T/4T/SPOT. Lze připojit i dálkově ovládaný hořák s potenciometrem.

V menu lze nastavit mód 2T/4T/SPOT a dofuk ochranného plynu.

Nastavení parametrů svařování se provádí enkodery na digitálním OLED displeji na čelním panelu stroje.

Stroj je standardně dodáván s vodou chlazeným hořákem iGrip 240W / 4m.

Přepínání polarity proudu pro FCAW trubičkové dráty je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje.

Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 18 kg.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 60 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibojednat 2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2 mm IW630004, 2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,2/1,6 mm IW630006, 2 kladky pro svařování Al drátem U 1,0/1,2mm IW630005, teflonový bowden pro svařování Al a nerez dráty 800CF08104, redukční ventil Ar/CO₂ IW683000 nebo redukční ventil CO₂ IW682000. Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák s potenciometrem iGrip SR26P/4m IW552400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem IW544000.



iWELD 6303SW

Multifunkční synergický invertor pro svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO iWELD 6303SW** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, AlMg a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO iWELD 6303SW** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO iWELD 6303SW** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY

Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	18,5A / 11,7A
Účinník (cosφ)	0,66
Účinnost	87%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	MIG 300A / 40% MIG 190A / 100%
Výst. proud MIG/MAG	10 - 300A
Výst. napětí MIG/MAG	15,5 - 29,0V
Napětí naprázdno	75V (TIG: 68,0V)
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	60 kg
Rozměry (DxŠxV)	880x440x825 mm

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
Paměť (JOBS)	NE
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
LIFT TIG, 2T/4T/SPOT, dofuk plynu	ANO/ANO/ANO
Vodní chlazení / FCAW+/FCAW-	ANO/ANO/ANO
MIG/MAG MAN/SYNERGIE	ANO/ANO
2T/4T/S4T/SPOT	ANO/ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,6 - 1,6 mm
Průměr cívk/kg max	300 mm/18,0 kg
Podávací kladky	4

Sklad.číslo

Popis

ks / bal

IW630360	Svařovací stroj iWELD 6303SW	1
----------	------------------------------	---

Obsah balení

1 ks svařovací stroj iWELD 6303SW
1 ks kabel 3 m / 25 mm² se zemnicí svorkou
1 ks kabel 3 m / 25 mm² s držákem elektrod
1 ks hořák iGrip 240W, délka 4m
2 ks kladka V 0,8/1,0 mm
1 ks návod k obsluze

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.